

## Campana Vertical DLV 69670/99670



### ¿QUÉ ES?

Campana decorativa vertical , con los mandos laterales para un mejor acceso. Con posibilidad de instalación por recirculación. En 60 y 90 cm. A+++

### DETALLES IMPORTANTES

- Sistema de aspiración perimetral “Contour”
- Mandos digitales Touch Control
- Tres velocidades + intensiva
- Programador del tiempo de aspiración
- **Función Fresh Air**
- **Sistema de apertura por Pistón**
- 2 lámparas LED
- Colector interno de aceite
- Indicador luminoso de saturación de filtros
- Motor blindado de doble turbina ECOPOWER
- Capacidades de extracción (\*): min.303 m<sup>3</sup>/h – máx.786 m<sup>3</sup>/h

### CÓMO FUNCIONA

- Mandos digitales Touch Control. Tres velocidades + intensiva.
- Seleccionando la función Fresh Air la campana trabajara durante 1 día completo, 24 h, de las cuales cada hora hace una extracción de 10 min y descansa 50 min, refrescando el aire de tu cocina

### COMPETENCIA

Hay muchas marcas del mercado con campanas muy similares a nivel diseño, ahora bien, a nivel prestaciones y eficiencia esta muy por encima. Además de la baja rumorosidad. También tenemos la Función Fresh Air en exclusiva.

### BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Una **extracción intensa y eficiente**
- Función de **refrescar el aire**, ideal para cuando tenemos visitas en casa
- **Silenciosa**

### PREGUNTAS DE REDIRECCION

- ¿Qué es lo que valora en una campana?
- ¿Le gustaría tener una campana que además de tener una excelente extracción, no haga ruido y gaste poca energía?
- ¿Cuándo cocina, que es lo que espera de su campana?